

Logiciel de mesure M2

Logiciel de mesure avec ou sans
détecteur d'arêtes – Conçu pour
tablette PC

Mesure manuelle des grandeurs géométriques
via application multitouches :
la précision au bout de vos doigts !



SIMPLY PRECISE

Logiciel de mesure M2 avec ou sans détecteur d'arêtes

Application intuitive avec interface multitouches pour projecteurs de profil et de mesure.

Touchez l'avenir de la mesure dimensionnelle !

Avec l'arrivée du logiciel de mesure M2, la maison Dr. Heinrich Schneider Messtechnik GmbH ouvre de nouvelles perspectives à la mesure des grandeurs géométriques au moyen de projecteurs de profil ou de mesure : Grâce à la manipulation aisée du logiciel, qui va de pair avec une exactitude inégalée, cet outil polyvalent pose de nouveaux jalons et possède donc tous les atouts pour s'établir en tant que produit phare sur le marché de la métrologie !

S'inspirant de la fonctionnalité, de la performance et de la convivialité des smartphones, Schneider a créé une application multitouches qui est très facile et rapide à apprendre. Le logiciel se distingue notamment par son interface utilisateur agréable – il n'existe pas de sous-menus cachés !

Les différentes fonctions de mesure sont appelées à partir des larges touches de fonction. Une représentation à l'échelle des éléments mesurés est fournie dans la vue d'affichage de la pièce de travail (vue de pièce). Pour construire des éléments et pour établir des relations entre plusieurs éléments différents, il suffit de taper sur les éléments mesurés dans le graphique.

Une multitude de fonctions permettant de contrôler, en conformité avec les standards DIN/ISO, les tolérances des éléments mesurés ainsi qu'un nombre de protocoles de données clairement structurés sont également intégrés dans les ressources du logiciel.

Un détecteur d'arêtes de haute précision est disponible en option : soit avec un système de détection interne - disponible uniquement chez Schneider - qui assure une précision indépendante de l'opérateur et une capacité aux projecteurs de mesure ; soit avec un système basique par fibre optique sur l'écran.



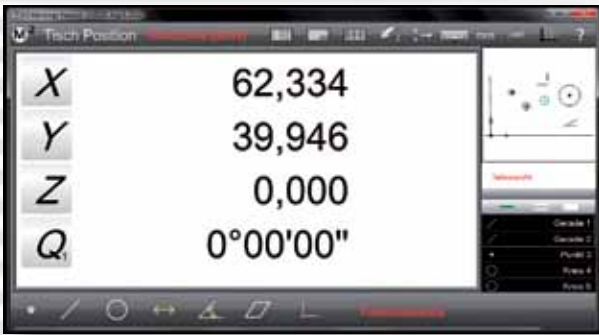
Tablette PC pour M2

disponible avec ou sans détecteur d'arêtes



Interrupteur à pied (disponible en option)

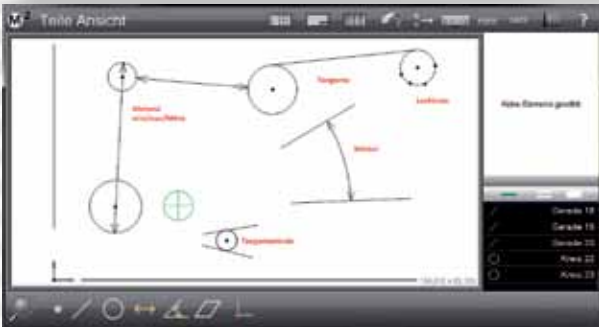
Ce dispositif sert d'outil d'acquisition des points de mesure ainsi que de touche «Entrée» déclenchant le calcul d'un élément. Les touches de l'interrupteur sont librement configurables.



Les grands atouts du logiciel :

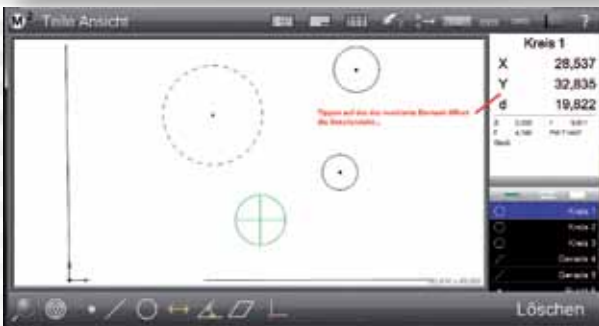
Représentation claire des fonctions

Les routines de mesure sont appelées à partir de la barre de fonctions ; toutes les autres fonctions sont invoquées via la ligne d'état activée. L'affichage sur un seul plan clairement structuré facilite l'utilisation du logiciel et assure une familiarisation rapide avec ses fonctionnalités.



Vue de pièce

Les éléments géométriques mesurés sont représentés graphiquement dans la vue de pièce. Par une sélection des éléments souhaités, on peut effectuer des constructions selon besoin et générer les résultats de mesure.



Pour ouvrir la **vue de détail** des éléments, il suffit de taper brièvement dans la fenêtre de résultats.



Au moyen de cette **vue étendue**, les options du paramétrage, tels que la méthode de calcul à appliquer, les contrôles de tolérances à effectuer, les noms des éléments etc., peuvent être changés / ajustés comme requis.

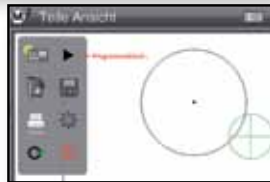


Vitesse, clarté, simplicité : Lorsque vous souhaitez valider une **valeur réellement mesurée comme valeur théorique**, cette dernière peut être rapidement arrondie. Pour ce faire, il faut passer brièvement sur la valeur théorique et ensuite taper sur le chiffre cible – en glissant le doigt vers la gauche, la valeur passe au chiffre supérieur, tandis qu'un mouvement vers la droite diminue la valeur. Les paramètres Tol+ et Tol- sont ajoutés automatiquement à partir de la **liste des tolérances**.



Sortie des données

Les résultats de mesure obtenus peuvent être envoyés soit vers une imprimante (pour en recevoir une copie papier), soit vers un répertoire défini (sous forme d'un fichier au format TXT, TSV ou CSV). Si vous ne souhaitez inclure dans la sortie que certaines colonnes d'un formulaire, la sélection se fait en tapant sur les colonnes souhaitées.



Protocole de mesure

avec ou sans représentation de vue de pièce.

Toleranz Report									
Element	Tol	Istwert	Sollwert	Tol-	Tol+	Abs.	Tendenz	Ergebnis	
Kreis 4	K	20,741	20,750	0,010	0,010	-0,003	→	→	Out
	F	24,515	24,520	0,010	0,010	-0,005	→	→	Out
	H	17,558	17,550	0,010	0,010	0,008	→	→	Out
Kreis 8	K	73,528	73,530	0,010	0,010	-0,001	→	→	Out
	F	63,857	63,860	0,010	0,010	-0,003	→	→	Out
	H	16,541	16,540	0,010	0,010	0,001	→	→	Out
Abst. 15	X	37,355							
	Y	3,180							
	Z	8,000							
	L	37,493	37,500	0,100	0,100	-0,010	→	→	Out
Winkel 17	K	28°24'43"	28°24'00"	0°00'00"	0°00'00"	22°44'43"	→	→	schlecht

Création des programmes de mesure

La séquence de la procédure de mesure est automatiquement enregistrée sous forme d'un programme. Lors d'une répétition ultérieure du procédé de mesure, il suffit de taper sur le programme, et le processus se déroule dorénavant automatiquement. Une aide graphique convivialisée au moyen des flèches de direction guide l'utilisateur étape par étape tout au long du processus de mesure sans oublier aucun détail ni aucun point de mesure enregistré.

Données techniques : Logiciel de mesure M2

Équipement standard (■) et Options (■)

Caractéristiques

- 2 axes
- 3 ou 4 axes
- Fonction de correction d'erreur
- Interrupteur à pied
- Affichage de la date/heure
- Fonctions d'alignement

Entrées

- Détection d'arêtes optique
 - Capteur extérieur (installé sur l'écran de projection)
 - Capteur intérieur (installé dans le trajet optique)

Sorties

- Interfaces
 - W-LAN
 - USB

Fonctions de mesure

- Point
- Ligne droite
- Cercle
- Rayon/Diamètre
- Angle (sommets)
- Cercle circonscrit minimum / Cercle inscrit maximum
- Forme / Position
- Measure Magic™
- Représentation graphique des résultats de mesure
- Représentation des angles
- Affichage incrémental / absolu
- Points d'intersection
- Fonction de construction
- Choix de la direction de mesure
- Représentation des éléments
- Contrôle de tolérances